



www.zeeltronic.com
info@zeeltronic.com

Aggiornato al 13.02.2007
Versione del programma: 1004.300107

MANUALE UTENTE (Traduzione italiana a cura di Davide Locorotondo)

UNITA' PROGRAMMABILE PER LA GESTIONE DELLA VALVOLA DI SCARICO PPV-RZ

L'unità **PPV-RZ** è stata creata per lavorare con il servo motore originale per la valvola di scarico della Yamaha. Lavora anche con altri servo motori per valvole di scarico: RD500, TZR125/250, DT125, RGV250, RS250, CR250R. Il servo motore deve avere un sensore di posizione a potenziometro(resistore).

Per la lettura del regime, la **PPV** deve essere connessa all'uscita PV out (Power Valve: Valvola di scarico), della CDI dell'RZ o all'avvolgimento primario della bobina ad alta tensione.

DATI TECNICI

Valori limite:

- tensione minima di alimentazione	8 Volts
- tensione massima di alimentazione	20 Volts
- tensione massima di alimentazione per 1 minuto	40 Volts

Il circuito è protetto da alimentazione invertita (connessione errata).

Caratteristiche:

- dieci curve personalizzate programmabili.
- funzione di memorizzazione e caricamento per dieci curve personalizzate.
- programmazione facile e veloce attraverso il programmatore portatile
- programmazione con il motore in funzione – è possibile osservarne subito gli effetti
- ogni curva può avere dai 2 agli 8 punti impostabili
- deviazione programmabile
- posizioni di massima chiusura e di massima apertura programmabili
- monitoraggio istantaneo della posizione della valvola di scarico, via LCD (programmatore portatile)
- elaborazione veloce per un'alta precisione
- auto test all'accensione
- rilevamento errori (errore dovuto al sensore di posizione, errore dovuto al servo motore)
- Il corto circuito sull'uscita del servo motore, non può danneggiare l'unità.

1. COME ENTRARE NEL MENU

L'unità **PPV** deve essere collegata all'alimentazione. E' ininfluente se il motore è in moto o no. Connetti il **programmatore** all'unità **PPV** e aspetta alcuni secondi per l'attivazione del **programmatore** quindi premi . Premendo o puoi muoverti all'interno del menu e premendo puoi selezionare la voce del menu. Puoi uscire dal menu selezionando **Exit**.

2. ORGANIZZAZIONE DEL MENU

<i>Load Settings</i>	- carica curva precedentemente salvata (da #1 a #10)
<i>Save Settings</i>	- salva una nuova curva (da #1 a #10)
<i>Set PV Curve</i>	- parametri della curva di gestione della valvola di scarico
<i>Deviation +/-</i>	- deviazione della posizione della valvola
<i>Close Position</i>	- posizione di massima chiusura della valvola
<i>Open Position</i>	- posizione di massima apertura della valvola
<i>Pulses Per Rev</i>	- numero di impulsi per giro
<i>PV test</i>	- posizione di test dalla valvola
<i>Exit Settings</i>	

3. CARICA IMPOSTAZIONI

Entra nel menu e vai a **Load Settings** premendo o e poi .
Ora puoi scegliere il numero della posizione della curva precedentemente salvata, premendo o ; poi premi .

4. SALVA IMPOSTAZIONI

Entra nel menu e vai a **Save Settings** premendo o e poi .

Ora puoi scegliere il numero della posizione in cui vuoi salvare la tua curva, premendo o ; poi premi .

5. IMPOSTAZIONI CURVA DELLA VALVOLA DI SCARICO

Entra nel menu e vai a **Set PV Curve** premendo o e poi .

Ora sei nel sottomenu per l'impostazione della curva della valvola di scarico.

Organizzazione del sottomenu:

<i>Nr. of Points</i>	- numero di punti della curva della valvola di scarico (da 2 a 8)
1)	- posizione della valvola nel primo punto
2)	- posizione della valvola nel secondo punto
...	...
...	...
<i>Exit Curve</i>	- esci dal sottomenu

Importante!

Per evitare elaborazioni errate, non far fare percorsi irrazionali alla curva.

Ogni volta che fai qualsiasi cambiamento alla curva della valvola di scarico, questa viene automaticamente salvata nella posizione #0. Successivamente potrai salvarla in qualsiasi altra posizione da #1 a #10.

5.1. CAMBIARE IL NUMERO DI PUNTI DELLA CURVA

Vai a *Nr. of Points* premendo + o - e poi enter.

Ora puoi selezionare il numero di punti della curva, premendo + o - e poi enter.

5.2. CAMBIARE I PARAMETRI DEI PUNTI DELLA CURVA DELLA VALVOLA DI SCARICO

Vai al punto che vuoi cambiare, premendo + o - e poi enter.

Ora puoi cambiare il regime del punto premendo + o - (di 100 rpm per volta); quindi premi enter.

Ora puoi cambiare la posizione della valvola da 0% a 100%, premendo + o - (di un 1% per volta); quindi premi enter.

6. DEVIAZIONE

Entra nel menu e vai a *Deviation* premendo + o - e poi enter.

Ora puoi cambiare la deviazione da 2% a 20% premendo + o - (di un 1% per volta); quindi premi enter.

La deviazione indica con quanta precisione la valvola si posiziona nella posizione calcolata. Se la deviazione è troppo bassa allora il servo motore non sarà stabile – cercherà sempre la posizione con piccoli movimenti. L'impostazione predefinita è +5% e dovrebbe andare bene nella maggior parte dei casi.

7. POSIZIONE DI MASSIMA CHIUSURA

Entra nel menu e vai a *Close Position* premendo + o - e poi enter.

Ora puoi impostare la posizione di chiusura premendo + o - e poi enter.

La posizione di massima chiusura si ha quando la curva è impostata sullo 0%. Questa posizione di chiusura può essere spostata su qualsivoglia posizione. Per l'RZ350 la posizione predefinita è 240. La posizione di massima chiusura può essere spostata su più chiusa o meno chiusa.

8. POSIZIONE DI MASSIMA APERTURA

Entra nel menu e vai a *Open Position* premendo + o - e poi enter.

Ora puoi impostare la posizione di aperture premendo + o - e poi enter.

La posizione di massima apertura si ha quando la curva è impostata sul 100%. Questa posizione di apertura può essere spostata su qualsivoglia posizione. Per l'RZ350 la posizione predefinita è 512. La posizione di massima apertura può essere spostata su più aperta o meno aperta.

9. IMPULSI PER GIRO

E' il numero di impulsi per giro del segnale in ingresso della valvola di scarico ed'è importante per una corretta lettura dei giri. L'impostazione è 2 per i motori bicilindrici con bobina singola. Entra nel menu e vai a *Pulses Per Rev* premendo + o - e poi enter.

Ora puoi cambiare il numero di impulsi per giro premendo + o - e poi enter.

10. TEST DELLA VALVOLA DI SCARICO

Entra nel menu e vai a *PV Test* premendo + o - e poi enter.

Ora puoi impostare la posizione della valvola di scarico premendo + o - e poi enter.

PV test può essere usato per delle prove o per misurare la posizione della valvola. La valvola di scarico può essere spostata su qualsiasi posizione, da 0% a 100%, anche a motore spento.

11. MONITORAGGIO

Connetti il **programmatore** all'unità **PPV** ed aspetta alcuni secondi per l'attivazione del **programmatore**. La prima informazione mostrata sul display del **programmatore** è la versione del programma.

Con il **programmatore** puoi osservare il regime e calcolare la posizione della valvola.

Informazione!

Puoi collegare e scollegare l'unità **PPV** dal **programmatore** ogni volta che vuoi, senza alcun danno. Non è importante, se il motore è in moto o no e se l'alimentazione è connessa o no.

Importante!

Non impiegare troppa forza nella connessione e nella disconnessione del **programmatore**.

12. RESOCONTO DEGLI ERRORI

Possono apparire quattro errori:

Program Memory Error – quando la memoria del programma risulta rovinata. In presenza di questo errore, il funzionamento del programma può risultare imperfetto. *E' richiesta assistenza.*

EEPROM Error – quando la memoria eeprom risulta rovinata. Tutti i dati programmabili sono memorizzati nella memoria eeprom (la curva...). In presenza di questo errore il funzionamento del programma può risultar imperfetto. *Controlla tutte le tue impostazioni e correggi quelle cambiate.*

error 1 – errore del sensore di posizione, oppure il servo motore è scollegato

error 2 – errore del servo motore (corto circuito)

13. SCHEMA DI COLLEGAMENTO

RZ350, RD/RZ500:

